

Prozess- und Lagertanks

Für die Molkerei-Industrie



Seit über 170 Jahren liefert Ziemann Holvrieka maßgeschneiderte Lösungen für die Getränkeindustrie. 1852 gründete August A. Ziemann eine Kupferschmiede. 1903 wurde das erste Sudhaus nach China geliefert - lange vor Beginn des Zeitalters der Globalisierung.

Seit 1947 spielt Holvrieka eine führende Rolle in der Entwicklung, Herstellung und Installation von Edelstahlbehältern. Heute findet man unsere Lösungen überall auf der Welt.

Das technische Fachwissen unserer Ingenieure sowie die praktische Erfahrung aus unzähligen Projekten machen uns zu einem starken und zuverlässigen Partner. Unsere Kunden können daher darauf vertrauen, dass wir sowohl technisch als auch wirtschaftlich die beste Lösung für ihre individuellen Bedürfnisse finden. Wir kennen die Herausforderungen unserer Kunden und bewältigen sie mit modernen und praxisgerechten Lösungen. Dank unserer langjährigen, weltweiten Geschäftsbeziehungen geben wir unseren Kunden Antworten, auf die sie sich verlassen können.

Erfahrung macht den Unterschied

Kundenerwartungen übertreffen

Alles aus einer Hand – Ziemann Holvrieka bietet individuelle und maßgeschneiderte Lösungen für die Bier-, Getränke- und Lebensmittelindustrie. Die Dienstleistungen werden weltweit angeboten, in höchster Qualität und mit der Zuverlässigkeit einer weltweiten Expertengruppe. Die Unternehmensgruppe Ziemann Holvrieka ist einer der größten internationalen Lieferanten von Tanks und Prozesstechnik.

Wir sind Ingenieure, Enthusiasten, Berater und Wegbereiter. Eine unserer wichtigsten Kompetenzen ist die Tatsache, dass wir das Geschäft unserer Kunden bis ins letzte Detail kennen. So können wir bestmögliche Lösungen garantieren. Jeder Industriezweig hat seine eigenen Standards und Richtlinien. Wir produzieren und liefern in Übereinstimmung mit sämtlichen nationalen und internationalen Richtlinien. Unsere wichtigste Tradition ist Innovation.

Unsere Kunden profitieren von unseren Ingenieuren, die die Zukunft im Blick haben und auch über den Tellerrand hinausschauen.

Qualität in jedem einzelnen Schritt

Ziemann Holvrieka begann frühzeitig ein Qualitätsmanagementsystem zu entwickeln und umzusetzen. Transparente Strukturen und gut organisierte Arbeitsabläufe sichern eine gute Qualität der Arbeitsergebnisse und verbessern Prozesse, Produkte und Dienstleistungen. Unser Ziel bleibt dabei immer gleich: Die fortschrittlichste Technologie zu liefern, zugeschnitten auf die Bedürfnisse und Anforderungen des jeweiligen Kunden.

Die Zufriedenheit des Kunden, die Qualifizierung der Mitarbeiter und eine kontinuierliche Verbesserung der Produkte, Prozesse und Dienstleistungen stehen in unserer Unternehmensphilosophie an erster Stelle.



Projektmanagement: schnell & flexibel

Unsere Mitarbeiter sorgen für eine sichere Umsetzung innerhalb des Kosten- und Zeitrahmens. Die Projektüberwachung und die Koordination vor Ort stellen die Einhaltung aller vertraglichen Vereinbarungen sicher. Schnell, flexibel und stark – das zeichnet unser Projektmanagement aus. Unsere Kunden können sich auf Lösungen aus einer Hand und kurze Lieferzeiten verlassen.

Engineering & Design

Jede erfolgreiche Produktionsanlage beruht auf einem sorgfältig durchdachten und kundenspezifischen Engineering und Design. Kunden aus aller Welt können auf Ziemann Holvrieka als kompetenten und zuverlässigen Partner bauen – ungeachtet des Standorts und der Größe des Projekts.

Viele Einzelteile ergeben ein funktionierendes Ganzes. Die Ingenieure von Ziemann Holvrieka entwerfen und planen jeden Baustein – von den wichtigsten Gefäßen und Ausrüstungen über Tanks und Komponenten bis hin zu den einzelnen Bausteinen des Prozesses entsprechend der spezifischen Kundenanforderungen. Hierbei haben wir immer die Wirtschaftlichkeit der Anlage im Blick.



Arla Foods

Im Jahr 2014 baute Arla Foods eine neue Molkerei in Aylesbury, die größte in Großbritannien. Ziemann Holvrieka setzte sich erfolgreich bei der Vertragsvergabe durch und erhielt den Auftrag für die Planung, Herstellung und Montage aller Großtanks und Behälter.

Ziemann Holvrieka hat alle Tanks und Behälter sicher und effizient in das neue, architektonisch moderne Gebäude von Arla Foods eingebaut. Dies umfasste 16 Rohmilchtanks, 17 Fertigmilchtanks, fünf Druckmilchtanks und zehn Rahmreifetanks.

Ziemann Holvrieka erfüllt die hohen Qualitätsstandards von Arla Foods und die Anforderungen an die Materialausführung durch ihre langjährige Erfahrung in der Konstruktion und Herstellung von Hygienebehältern. Jeder Behälter verfügte über ein am Boden eingelassenes Rührwerk und einen Kühlmantel, um Produktintegrität und -konsistenz zu gewährleisten. Alle Tanks wurden so konzipiert, dass sie eine einfache Inspektion und Reinigung ermöglichen.

Vom Design bis zur Installation

Milchprodukte in ihren zahlreichen Varianten und Anwendungsbereichen haben eins gemeinsam: Sie erfordern optimale Prozesssteuerungen und Produktionsanlagen. Ziemann Holvrieka plant, produziert und liefert Lager- und Prozesstanks für diesen anspruchsvollen Industriebereich.

Für höchste Ansprüche

Für die Molkerei-Industrie halten wir es für unerlässlich beste Edelstahlqualität zu verwenden (304L / UNS S30403 und 316L / S31603). Durch glatte Oberflächen, abgerundete Ecken und selbstentleerende Konturen erfüllen unsere sterilen Tanks und Behälter die Bedürfnisse der Kunden – und natürlich die Hygienevorschriften der European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG).

Werksgefertigte Tanks

Dank modernster Produktionsmethoden haben unsere Lager- und Prozesstanks besonders glatte Oberflächen. So setzen wir Branchenmaßstäbe, die höher sind als die internationaler Industriestandards. Unsere Tanks garantieren zuverlässigere Qualitätssicherung für das gelagerte Produkt und erfordern weniger Reinigungsaufwand. Unser hygienisches Design garantiert maximale biologische Sicherheit. Unsere Firmengruppe hat mehrere Produktionsanlagen in Europa und China. Alle Tanks werden mit höchster Präzision hergestellt und speziell konstruiert, um die Anforderungen jedes einzelnen Projekts zu erfüllen.

Baustellengefertigte Tanks

Manche Tanks können nicht einteilig geliefert werden. Gründe hierfür sind hohe Transportkosten oder räumliche bzw. physikalische Beschränkungen in der Infrastruktur oder der Logistik. In diesen Fällen werden die Tanks direkt auf dem Werksgelände des Kunden gebaut. Wird diese Methode gewählt, werden einzelne Komponenten in einem unserer Werke vorgefertigt und, entsprechend den regionalen Vorschriften des Bestimmungslandes, ausgelegt. Anschließend werden die Tanks in Teilen zum Aufbauort transportiert und können dort effizient zusammengebaut werden.

Unser Portfolio

- Lagertanks für Rohmilch
- Lagertanks für Frischmilch
- Lagertanks für H-Milch
- Lagertanks für Sirup
- Kühlung / Heizung
- Laufsteganlagen
- Zwischenlagertanks mit Rührwerk um Engpässe zwischen Produktion und Verpackung zu vermeiden
- Die oberen und unteren Tankböden können rund oder konisch sein

Friesland Campina

Friesland Campina hat eine neue Produktionsstätte für Mehrfachmilchzucker (Vivinal GOS) in Broculo, Niederlande eröffnet. Dieses Vivinal GOS wird in vielen Babynahrungsprodukten verwendet.

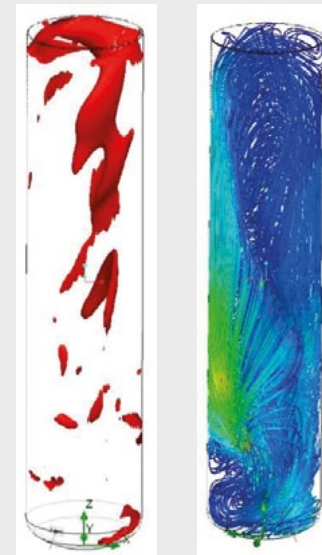
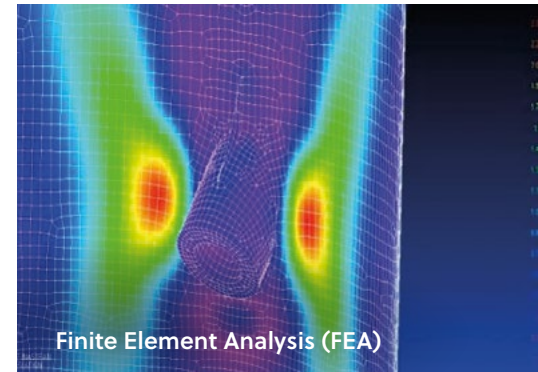
Die Produktionserweiterung ermöglicht es Friesland Campina, auf die weltweit wachsende Nachfrage nach Qualitätszutaten für Babynahrung zu antworten.

Ziemann Holvrieka wurde als Partner ausgewählt, um sieben Rohmilchlagertanks, sechs Pasteurisierungsmilchtanks, vier Rahmlagertanks, zwei Rasttanks zwei Kondensatwassertanks, einen CIP-Wasser- und -Trocknungstank zu liefern. Darüber hinaus wurden wir mit drei Treppen und der gesamten Laufsteganlage beauftragt. Die meisten der Tanks haben konische Böden und Kühlplatten, um das Produkt lange Zeit auf einer niedrigen Temperatur zu halten. Heute ist die Produktionsstätte eine der anspruchsvollsten Molkerei-Anlagen in den Niederlanden.

Wir verstehen Ihren Prozess

Vom Fermentieren über Pasteurisieren, Homogenisieren, Mischen, Kühlen und Erhitzen bis hin zum Zwischenlagern und Abfüllen – unsere Ingenieure kennen die Anforderungen Ihres Prozesses.

Wir machen Ihre Produktion sichtbar lange bevor sie gebaut ist, weil unser 3D-Design Ihr Projekt real aussehen lässt. Aber darüber hinaus veranschaulichen wir, was künftig in den Behältern passieren wird. Wir benutzen Finite Element Analysis (FEA) für Stress- und Sicherheitsberechnungen und simulieren mit Computational Fluid Dynamics (CFD) das Zusammenspiel. So stellen wir einen optimalen Prozess sicher.



Mehr als nur Tanks

Wir unterstützen Molkereien und deren Zulieferer bei allen Belangen rund um Molkereitanks und CIP-Systemen. Unser Service geht über Design, Herstellung und die Lieferung von Tanks weit hinaus.

Auf Wunsch beraten wir bei der optimalen Auslegung und Konfiguration, Ausführungsformen, Kühl- und Heizmethoden, Reinigungsthemen und Rührwerken und weiterer Prozessausrüstung. Wir kümmern uns auch um den gesamten Transport, die Tankmontage und die weitere Ausrüstung: Laufsteganlagen, Treppen und Plattformen. Diese Dienstleistungen machen uns zum zuverlässigsten Partner, vom Design bis zur Montage von Tanks für die Molkerei-Industrie.

Unser Portfolio

Tanks mit Rührwerk

- Startinkubationstanks
- Gärtanks
- Joghurt-Zwischen-tanks
- Milchwiederherstellungstanks
- Misch tanks
- Schmelztanks
- Schokoladenmischer
- Reifetanks
- Stabilisierungsmischer

Tanks ohne Rührwerk

- Annahmetanks
- CIP-Tanks (einschließlich Säure-, Kaustikum- und Wassertanks)
- Gebrauchswasser-Tanks (einschließlich Heiß-, Kalt- und Kondensatwasser)





Danke für Ihre Zeit.

Für alle Anfragen wenden Sie sich bitte an eines unserer Verkaufsteams in einer Ziemann Holvrieka-Niederlassung in Ihrer Nähe.

Scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie www.ziemann-holvrieka.com

